



PRODUCTIVITÉ ET UNIVERSALITÉ

Équipé d'un automate programmable de dernière génération, le VALMIX 500 vous assurera des débits de production supérieurs, grâce à l'enchaînement optimisé des gâchées de béton. Le VALMIX 500 est adaptable à tous types de centrales à béton quelle qu'en soit la marque ou l'âge. Un écran planning permet d'organiser les journées de production. Un module de facturation au comptant facilite les enregistrements de caisse. Les Bons de livraison sont édités à la norme EN 206, les courbes de plasticité sont affichées en temps réel. Les écarts de dosage sont corrigés automatiquement ou manuellement selon l'organe de dosage de la centrale à béton.

QUALITÉ

Le VALMIX 500 est conforme à la norme Béton EN 206, il contrôle en temps réel les dosages et pesages selon des tolérances paramétrables, les éventuels écarts de dosage sont affichés et suivi par l'opérateur et le service qualité. La plasticité du béton est gérée par un wattmètre. La correction des humidités des sables est effectuée automatiquement. Les formules peuvent être protégées.

TRAÇABILITÉ

Le VALMIX 500 peut conserver en mémoire les cubages journaliers ou cumulés sur une période, les consommations de matières premières, les défauts et alertes, les pesées et dosages par gâchées. Les bons de livraison EN 206 sont imprimés à chaque fabrication, ainsi que les pesées à la demande.

SIMPLICITÉ D'UTILISATION

Le VALMIX 500 a été conçu avec des exploitants et des opérateurs, l'accent étant mis sur la simplicité d'utilisation, le système ne requérant aucune connaissance en informatique ou automatisme. La formation se résume à une assistance sur site pendant une demi-journée de production.

OPTIONS

Interfaces vers informatique de gestion du client (Facturation, commercial, ERP, etc) et le laboratoire. Télégestion centralisée de plusieurs sites distants avec le concentrateur GESMIX pour les données de production.

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU VALMIX 500

Pesage	Gestion jusqu'à 4 bascules de pesage (supérieur à 4 en option) Interface avec des indicateurs de poids digitaux existants équipés de sorties analogiques (numériques sur demande).
Matières premières	Gestion de 8 granulats; 6 ciments; 2 eaux; 6 adjuvants;
Formules	1000 Formules à la norme EN 206
Humidité sable	Gestion de 2 à 4 sondes de mesure à sorties analogiques
Plasticité béton	Gestion de 1 à 2 Wattmètre(s) sur moteur malaxeur
Malaxeur	1 ou 2 malaxeur(s) tous types, toutes capacités, 1 ou 2 trappes Vitesse de vidange automatique selon plasticité
Décolmatage	Sur cases à granulats, silos ciments, bascule granulats et ciment
Architectures centrales à béton	Tapis peseur + skip reprise ou tapis reprise; Skip peseur; Verticale; Cases à dragline + skip; Trémie attente malaxeur;
Adjuvants	Dosage par volucompteur et/ou par pesage
Option Eau recyclée	Gestion de l'eau recyclée par algorithme de calcul et sécurités
Matériel Informatique	Ordinateur PC industriel sous Windows , écrans 16/9, Imprimante matricielle, onduleur, switch réseau



Ce document n'est pas contractuel VALDATA se réservant toute modification.